

# AQUAPRIMER 2900-06

## Grundierung für Fluten / Tauchen

AQUAPRIMER 2900-06 ist eine industrielle wasserverdünnbare Grundierung für Holz im Außenbereich, sowie Fenster und Türen.



### TECHNISCHE DATEN

<b>Anwendungsbereich</b>	Außentüren, Fenster
<b>Empfohlenes Substrat</b>	Hartholz, Weichholz
<b>Festkörpergehalt</b>	Weiß: Ca. 49 Gew.-% Deckend: Ca. 35 Gew.-%
<b>Viskosität</b>	Weiß: Ca. 15 s in DIN Cup 4 mm bei +20°C Deckend: Ca. 14 s in DIN Cup 4 mm bei +20°C
<b>Flüchtige organische Verbindung (VOC)</b>	Ca. 27 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	Ca. 10 m <sup>2</sup> /l Der Verbrauch kann je nach Holzqualität und Auftragsverfahren variieren.
<b>Farbtöne</b>	Base 1 und Base 3 (weiße und deckende Farbtöne).
<b>Abtönsystem</b>	Teknoshade
<b>Lagerung</b>	Bei Temperaturen von +5°C - +30°C lagern. Die Haltbarkeit bei nicht geöffneten Gebinden: Siehe Verfallsdatum auf dem Etikett. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.
<b>Gebinde</b>	In vielen Verpackungsgrößen erhältlich.

### GEBRAUCHSANWEISUNG

<b>Oberflächenvorbereitung</b>	Das Holz muss frei von Holzstaub und Schmutz sein. Die Holzfeuchtigkeit darf bei Verarbeitung ca. 13%, höchstens aber 15% betragen. Für Holzsubstrate, die die Haltbarkeitsklasse 3, EN 350:2016 nicht erfüllen, ist eine Vorbehandlung erforderlich. Teknos hat eine Reihe von Holzschutzmitteln, welche die Anforderungen der EN 599-1 erfüllen. Bitte kontaktieren Sie Teknos für weitere Informationen.
<b>Auftragsverfahren</b>	Tauchen, Fluten

<b>Arbeitsbedingungen</b>	Vor Verarbeitung gut aufrühren. Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: +18°C - +22°C. Optimale relative Luftfeuchtigkeit: ca. 50%. Wegen Verdampfung muss der Trockensubstanz der Flüssigkeit häufig mit Wasser justiert werden. Nassfilmstärke: 75-100 µm.
<b>Verdünnung</b>	Das Produkt wird gebrauchsfertig geliefert.
<b>Trocknungszeit</b>	+23°C / 50% RH
- griffest / handtrocken	1-2 Stunden
- schleiftrocken / überlackierbar	2-3 Stunden
	Bei forcierter Trocknung in speziellen Trockenöfen lässt sich die Trockenzeit reduzieren. Die Trockenzeiten können je nach Holzart, Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Luftaustausch und Schichtdicke variieren.
<b>Beschichtungssystem</b>	Grundierte Teile müssen vor Bewitterung immer mit einem Schlussanstrich endbeschichtet werden.
<b>Reinigung</b>	Wasser.

## SCHUTZMASSNAHMEN

**Sicherheitsmassnahmen** Siehe Sicherheitsdatenblatt.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage [www.teknos.com](http://www.teknos.com) zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.