

Produktbeschreibung

Beschichtungsmittel auf der Basis von Schellack, Öl und Carnaubawachs, gelöst in Gärungsalkohol, naturhell, äußerst geruchsmild; mit egalisierendem Effekt.

Einsatzgebiete

Für Hölzer im Innenbereich, wie Wohn-, Schlafzimmer- und Kindermöbel. Ideal auch zur Schrankinnenlackierung und für Kinderspielzeug.

Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Möbel
- Spezialanwendungen

Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig
- Nadelhölzer

Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung

Sauberes, trockenes Holz, frei von Öl, Fett, Wachs und Silikonen. Vorschriftsmäßig geschliffen und frei von Schleifstaub.

Untergrundschliff Körnung		180 - 320
Zwischenschliff Körnung		320 - 400
Anmerkungen Schliff		Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Holz- und Zwischenschliffs sind ausschlaggebend für die Endfläche. Nach dem Schliff vorschriftsmäßig entstauben.

Applikation

Applikation		Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
Airless		0,23 - 0,28 mm	80 - 100 bar	
Airmix		0,23 - 0,28 mm		1 - 1,5 bar
Druckluftspritzen		1,5 - 2 mm	2,5 - 3,5 bar	
Glattwalze				
Spaltgießen				
Walzgießen				

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Proterra RESIT GE 1710x(Glanzgrad)

Zeiten

Trocknung		1 h / 20 °C
Stapelbar nach		2 h / 20 °C
Durchhärtung		16,1 h / 20 °C

Endbehandlung

Endbehandlung	Nach ausreichender Trocknung kann die Fläche mit z. B. GZ 1020, GE 100, GZ 1021, GZ 1622, GZ 1023 oder GE 12006-2001 endbehandelt werden.
---------------	---

Verarbeitungshinweise

Material vor Gebrauch gut aufrühren und aufschütteln! Die mechanische und chemische Beständigkeit der Oberfläche wird erhöht durch Abhärtung (volumetrisch oder gravimetrisch) 10 : 1 mit Härter OR 5170. Verarbeitungszeit nach Mischung 2 h / 20 °C Raumtemperatur. Der Härter enthält Isocyanat. Bitte Sicherheitshinweise beachten, siehe Sicherheitsdatenblatt.

Besondere Hinweise

Auf dunklen Hölzern wie Nussbaum, Erle etc. kann der egalisierende Effekt unerwünscht sein. Material enthält keine oxidativ trocknenden Öle und entwickelt daher keine Wärme bei der Trocknung. Deshalb keine Selbstentzündungsgefahr der getränkten Lappen/Tücher. Bei Einsatz von Proterra CEROL z. B. GE 12006-2001 als Endfinish. Bitte die Hinweise zur Handhabung von oxidativ (selbstentzündlichen) Materialien beachten. Siehe Technische Informationen der jeweiligen Produkte.

Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)		48 s / ISO4
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang		14 - 28 m²/L Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Anteil nachwachsender Rohstoffe		91,028 %
NfA		17,2 - 19,5 %
VOC EU		76,6 - 78,7 %
VOC FR		A+
Lagerfähigkeit Wochen		26
Anzahl Schichten (max)		2
Menge pro Schicht (min)		30 g/m²
Menge pro Schicht (max)		60 g/m²
Gesamtauftragsmenge		120 g/m²

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information Proterra RESIT GE 1710x(Glanzgrad)

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen Prüfnorm / Grundlage



Sicherheit von Spielzeug nach DIN EN 71-3



Das Produkt ist biologisch abbaubar. (Hersteller-
erklärung auf Anfrage unter folgender E-Mail-
Adresse: ps@hesse-lignal.de)

Zeichen Prüfnorm / Grundlage



VOC-Einstufung RAL-UZ 38 Frankreich gemäß
Richtlinie Arrêté étiquetage

Verfahrensbeispiel

Kinderzimmereinrichtung, Ahorn natur

Holzschliff: Korn 180 - 220 mit anschließender Entstaubung.

Grundierung 1 x 40 - 60 g/m² mit Proterra RESIT GE 17102. Trocknung: 30 - 60 min / 20 °C Raumtemperatur und gutem Luft-
austausch.

Polierschliff: Korn 400 mit anschließender Entstaubung.

Endfinish per Handauftrag mit Baumwolltuch mit Proterra CERAFLUID GZ 1020-0001. Anschließend mit weichem Baumwoll-
tuch gleichmäßig leicht einpolieren.

Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe
GE 17102	6	matt

Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Verdünner	GV 1701	SOLVA
	GV 1701	SOLVA

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartons, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.