

Produktbeschreibung

COOL-PROTECT ist ein thixotroper, füllkräftiger 1K HYDRO Isolierfüller mit hervorragenden Isoliereigenschaften gegen Holzinhaltstoffe. Als Isolierfüller unter farbigen Aufbauten sperrt er die Holzinhaltstoffe zuverlässig ab und verhindert das Eindringen in die farbgebende Schicht. Er lässt sich auch an senkrechten Flächen gut verarbeiten und ist darüber hinaus gut schleifbar. Ein idealer Untergrund für andere HYDRO Pigmentfüller oder Farblacke.

Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau für den Wohnbereich auf verschiedensten Holzarten: Für Möbeloberflächen im gesamten Innenausbau: Treppen, Türen, Leisten etc.

Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Möbel
- Spezialanwendungen
- Treppen

Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- Nadelhölzer

Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung

Sauberer, trockener Holz, frei von Öl, Fett, Wachs und Silikonen. Vorschriftsmäßig geschliffen und frei von Schleifstaub.

Untergrundschliff Körnung



120 - 400

Zwischenschliff Körnung



280 - 400

Anmerkungen Schliff



Achtung! Grundierung nicht durchschleifen. Gefahr der Fleckenbildung.

Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Holz- / Untergrund- bzw. Zwischenschliffes sind ausschlaggebend für die Endfläche. Nach dem Schliff vorschriftsmäßig entstauben.

Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
Airless	 0,23 - 0,38 mm	100 - 120 bar	
Airmix	 0,23 - 0,38 mm		1,5 - 2,5 bar
Druckluftspritzen	 1,5 - 2 mm	2,5 - 4 bar	

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse COOL-PROTECT HI 6600-9343

Zeiten

Trocknung		4 h / 20 °C
Stapelbar nach		16 h / 20 °C
Durchhärtung		24 h / 20 °C

Endbehandlung

Endbehandlung Überlackierbarkeit: Nach ausreichender Trocknung und Zwischenschliff überlackierbar mit sich selbst und den meisten HYDRO Produkten, z. B. COOL-FILL HP 6645-9343, COOL-COLOR HB 65285-(Farbton) oder PERFECT-COLOR HDB 54345-(Farbton).

Verarbeitungshinweise

COOL-PROTECT wird üblicherweise 1 - 3 x mit ausreichender Zwischentrocknung und optionalem Zwischenschliff aufgetragen. Vor der Endbehandlung mit anderen Lacksystemen ist ein Anschliff des Isolierfüllers erforderlich. Achtung: nicht durchschleifen!

Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen. Für die Entfernung angetrockneter Lackreste den HYDRO Reiniger HV 6917 verwenden. Bei kombinierten Arbeiten (Hydro- und Lösemittellacke) Applikationsgeräte mit HYDRO Umnetzer HV 6904 durchspülen.

Besondere Hinweise

Material vor Verarbeitung gut aufrühren.

Material wird verarbeitungsfähig angeliefert, kann bei Bedarf mit bis zu 5 % Wasser verdünnt werden.

Harzaustritt ist naturbedingt und mit beschichtungstechnischen Maßnahmen nicht vollständig zu verhindern, siehe BFS (Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz)-Merkblatt Nr. 18

Beim Einsatz auf besonders inhaltsstoffreichen Hölzern (z. B. Pappel, HEVEA, bestimmte Astkiefernarten, Exotenhölzern etc.) ist die Anzahl der erforderlichen Isolierschichten sowie die Qualität der Beschichtung vorab auf dem Originaluntergrund zu ermitteln.

Erfahrungsgemäß aktiviert die erste Isolierschicht die Holzinhaltsstoffe und bettet sie im Lackfilm ein. Die zweite, bei extrem intensiven Holzinhaltsstoffen spätestens die dritte Lackschicht sperrt sie zuverlässig ab und verhindert eine Beeinträchtigung der farbgebenden Decklackschicht.

„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.“

Technische Information

Hesse COOL-PROTECT HI 6600-9343

Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)	 40 s / DIN6
Giscode	W2+
Anteil nachwachsender Rohstoffe	 0 %
NfA	 53 %
VOC FR	C
Transportbedingungen	 10 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	 26
Lagertemperatur	 10 - 30 °C
Verarbeitungstemperatur Spanne	 18 - 22 °C

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen Prüfnorm / Grundlage



Qualitätssicherungssystem-Zertifikat (Modul D); Richtlinie 2014/90/EU (Schiffsausrüstungsrichtlinie)



Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - Chem-VOCFarbV - gemäß der nationalen Umsetzung



Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1, auf geprüften Trägermaterialien

Zeichen Prüfnorm / Grundlage



Baubook eingetragen



Sicherheit von Spielzeug nach DIN EN 71-3



RAL UZ 12a (Blauer Engel) - Voraussetzungen erfüllt (Herstellereklärung auf Anfrage unter folgender E-Mail-Adresse: ps@hesse-lignal.de)

Verfahrensbeispiel

Trägermaterial: HEVEA

Trägermaterialschliff: z. B. Korn 220 - 280 mit anschließender Entstaubung.

Grundierung: 2 x 130 - 150 g/m² COOL-PROTECT HI 6600-9343.

Zwischentrocknung mindestens 4 h / 20 °C, zur Erhöhung der Isolierwirkung: besser 16 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Zwischenschliff: abgestuft Korn 240 - 320 mit anschließender Entstaubung.

Endlackierung: 1 x 110 - 130 g/m² COOL-COLOR HB 65285-9010.

Verpackungsfähig: nach Trocknung von mindestens 16 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe
HI 6600-9343	WEISS		

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Gerätereiniger	WASSER	
	WASSER	

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Bei der Verarbeitung von HYDRO Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. HYDRO Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Eine zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Oberflächenstörungen (z. B. Schrumpfrissen etc.). Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase verlängert die Trockenzeit des Lackmaterials teilweise drastisch! Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien etc. bitte den Verbund durch eine Probelackierung auf dem entsprechenden Untergrund absichern! Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 °C bis maximal 40 °C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer z. B. Teak beeinflussen unter Umständen den Verbund negativ. Wasserlösliche Holzinhaltstoffe wie z. B. aus Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen. Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen!

Bei MDF-Beschichtungen können Sie Lackierfehler und Kantenrisse vermeiden, wenn Sie Folgendes beachten: Auswahl einer für das Einsatzgebiet geeigneten MDF-Qualität, siehe Herstellerangaben zur EU-Norm EN 622-5 Pkt. 4 Prüfverfahren EN 317 (Anforderungen zur Dickenquellung). Ideale Plattenfeuchtigkeit 5 - 7 %. MDF möglichst rundum lackieren, Rückseiten sollten zumindest farblos beschichtet werden. Scharfe Kanten und Ausfräsungen vermeiden, möglichst abrunden. Kanten und Ausfräsungen 2 x mit Füller beschichten, nicht durchschleifen, gegebenenfalls nochmals grundieren. Dicke Platten, die durch Zusammenleimen mehrerer dünner Platten hergestellt wurden, sind aufgrund der unterschiedlichen Spannungen besonders anfällig für Kantenrisse. Besser gleich eine MDF-Platte in passender Stärke auswählen. Zusammengeleimte Platten an den Kanten in jedem Fall planschleifen und farblos vorisolieren. Durch Verleimen eingeschlepptes Wasser muss vor dem Lackieren ausdunsten. Gefüllte Flächen konditioniert lagern und zeitnah endbeschichten.

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartontagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.