Technische Information

Hesse FANTASTIC-COLOR DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071

>Produktbeschreibung

FANTASTIC-COLOR ist ein **lichtechter** und sehr **ausgewogener** Zweikomponenten Farblack mit einer **beeindruckenden Deckkraft** und **schnellen Trocknung**. Das Produkt zeichnet sich besonders durch seinen **hervorragenden Stand** an vertikalen Flächen aus, verbunden mit einem **exzellenten Verlauf** auf der waagerechten Fläche. FANTASTIC-COLOR eignet sich **zum Endlackieren** und ist daher der geeignete Farblack für sehr **anspruchsvolle** und **hochwertige Farblackoberflächen** mit einer **beeindruckenden Haptik und Ringfestigkeit**. Zu dem ist eine **direkte Applikation** mit FANTASTIC-COLOR auf geschliffenen **rohen MDF-Kanten und -Flächen** möglich.

>Einsatzgebiete

FANTASTIC-COLOR ist **höchster Farblackanspruch** in allen **relevanten Produktmerkmalen** und kann im gesamten Laden-/Innenausbau, einschließlich Küche und Bad sowie dem Schiffsinnenausbau eingesetzt werden.

>Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes, trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren. Ein Reinigungsschliff auf Folie oder Melamin ist vor der Lackierung durchzuführen.
Untergrundschliff Körnung von-bis	Korn 150 - 180 (bei Rohholz) Korn 320 - 400 (Folie, Melamin, gefüllerte Träger)
Lackzwischenschliff (Körnung) von-bis	320 - 400
Endbehandlung	Mit sich selbst. Falls eine absolute Ring- und Farbabriebfestigkeit oder ein anderer Glanzgrad erwünscht ist, empfehlen wir die Abschlusslackierung mit einem transparenten und lichtechten PUR Lack, z. B. die Serien Hesse UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad) / Industrie Nr. DE 4259x(Glanzgrad) oder Hesse MEGA-PUR DE 56x(Glanzdrad) / Industrie Nr. DE 4503x(Glanzgrad) vorzunehmen. Bei Bedarf ist auf FANTASTIC-COLOR nach einer Trockenzeit > 6 h / 20 °C eine Applikation von folgenden Hesse Hochglanzsystemen möglich: ADAMANT DU 48889, PUR Brillantlack DU 46269-0005, PUR Brillant-Color DB 44099-(Farbton) sowie HYDRO-PUR Brillantlack HDE 54799
Anmerkungen Schliff	Bei einer Direktbeschichtung auf gesäuberten oder angeschliffenen Folien bitte eine Probelackierung zur Verbundüberprüfung vornehmen!

>Zeiten

Verarbeitungszeit	6 h / 20 °C
Topfzeit	6 h / 20 °C
Trocknung	2 h / 20 °C
Stapelbar nach	16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Spritzen - alle			
2K-Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 - 150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2	2,5 - 3,5	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

Hesse FANTASTIC-COLOR DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071

>Verarbeitungshinweise

Ein- bis zweischichtiger Lackauftrag von 80 - 180 g/m² auf geeigneten Untergründen ist mit Hesse FANTASTIC-COLOR DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton) möglich. Die maximal gesamte Nassfilmmenge beträgt 600 g/m². Die Abhärtung 5 : 1 mit PUR Härter DR 4076-0001 nach vorheriger Untermischung von 5 % Glaslackzusatz EL 460-0025 zur Lackkomponente, ermöglicht zusätzlich die Direktlackierung auf Glas nach vorheriger ordnungsgemäßer Reinigung. Zur Reinigung der Glasflächen vor der Applikation empfehlen wir den Hesse Reinigungsverdünner ZD 101. Parallel besteht die Möglichkeit FANTASTIC-COLOR im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit DR 470 / DR 4070 zu verarbeiten. **Eine direkte Applikation auf roher MDF ist ausschließlich im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071 vorzunehmen!**

>Technische Daten

Auslaufzeit	31 s / DIN 53211 - 6 mm
Dichte Serie kg/l	1.019 - 1.185
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	41.3 - 51.6
VOC EU %	52 %
VOC FR	C
Lagertemperatur	16 - 40 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Verarbeitungsviskosität	22 s in 4mm
Anzahl Schichten (max)	4
Menge pro Schicht (min)	80 g/m²
Menge pro Schicht (max)	180 g/m²
Gesamtauftragsmenge	600 g/m²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	10 : 1 PUR Härter DR 4071
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 8 PUR Härter DR 4071

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe	Gebindegröße
DB 48882-9010	9010	10	matt	1 l, 5 l, 25 l
DB 48885-9010	9010	25	seidenmatt	1 l, 5 l, 25 l
DB 48887-9010	9010	35	seidenglänzend	1 l, 5 l, 25 l

>Härter

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
DR 4071	0.1 l, 0.25 l, 0.5 l, 1 l, 2.5 l, 5 l, 10 l	PUR Härter

>Verdünner

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
DV 490	1 l, 5 l, 10 l, 25 l	PUR Verdünner
DV 4900	0.5 l, 1 l, 5 l, 10 l, 25 l	PUR Verdünner
DV 4935	5 l, 25 l	PUR Verdünner

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
RV 1	5 l, 10 l, 25 l	Reinigungsverdünner

>Besondere Hinweise

Auf MDF-Trägern: Bei MDF-Beschichtungen können Sie Lackierfehler und Kantenrisse vermeiden, wenn Sie Folgendes beachten: Auswahl einer für das Einsatzgebiet geeigneten MDF-Qualität, siehe Herstellerangaben zur EU-Norm EN 622-5 Pkt.4 Prüfverfahren EN 317 (Anforderungen zur Dickenquellung). Ideale Plattenfeuchtigkeit 5 - 7 %. MDF möglichst rundum lackieren, Rückseiten sollten zumindest farblos beschichtet werden. Scharfe Kanten und Ausfräsungen vermeiden, möglichst abrunden. Kanten und Ausfräsungen 2 x mit Füller beschichten, nicht durchschleifen, gegebenenfalls nochmals grundieren. Dicke Platten, die durch Zusammenleimen mehrerer dünner Platten hergestellt wurden, sind aufgrund der unterschiedlichen Spannungen besonders anfällig für Kantenrisse. Besser gleich eine MDF Platte in passender Stärke auswählen. Zusammengeleimte Platten an den Kanten auf jeden Fall planschleifen und farblos vorisolieren. Durch Verleimen eingeschlepptes Wasser muss vor dem Lackieren ausdunsten. Gefüllerte Flächen konditioniert lagern und zeitnah endbeschichten.

>Verfahrensbeispiel

Farblack auf MDF mit Folienbeschichtung im Farbton -9010
Kantenschliff: 150 - 180 Korn (Entstaubung)
Folienschliff: 320 - 400 Korn (Entstaubung)
Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m² Hesse PUR Isolierfüller UNA-FILL DP 4799-9343, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit Hesse PUR Härter DR 470 bzw. DR 4070, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung von 5 - 15 % DV 490 bzw. DV 4900
Trocknung mindestens 2 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C
Füllerschliff: offene Streuung mit 320 - 400 Korn (Absaugung und Entstaubung erforderlich)
Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m² Hesse PUR Isolierfüller UNA-FILL DP 4799-9343, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 470 bzw DR 4070, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung von 5 - 15 % DV 490 bzw. DV 4900
Trocknung mindestens 2 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C
Endlackierung: 1 x 120 - 180 g/m² Hesse FANTASTIC-COLOR DB 48885-9010, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit Hesse PUR Härter DR 471 bzw. DR 4071, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung von 10 - 30 % DV 490 bzw. DV 4900

>Allgemeine Hinweise

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischen trocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.
Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Hesse FANTASTIC-COLOR DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Norm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)	HESSE	Hesse-QS		
Sicherheit von Spielzeug DIN EN 71-3 (2002-11)	OSTTHÜRINGESCHE MATERIALPRÜFUNGSGESELLSCAHAFT	OSTTHÜRINGISCHE MATERIALPRÜFGESELLSCHAFT für Textil und Kunststoffe mbH		
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen aromatischen und halogenorganischen Verbindungen.	HESSE	Hesse-QS		
EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B); Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend IMO-Entschließung MSC.61(67)-(FTP-Code).	Dienststelle Schiffssicherheit: BG Verkehr, Hamburg		Zulassungs-Nr.. U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr.	116.482 164.112/ EC0736/116.482
Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.	MPA-Stuttgart		Prüfzeugnis Nr.	P-BWU03-I-16.5.409
Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1	MPA-Stuttgart		Klassifizierung:	C-s1, d0

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.