

RUCOPUR 3000 glanz + seidenglanz (acrylmod. 2K-PUR-Emallack / 4 : 1 mit DD-Härter 5000)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	Hochqualitativer 2K-PUR-Emallelack mit sehr schneller Trocknung, hervorragender Licht- und Wetterfestigkeit, sowie ausgezeichneten chemischen und mechanischen Beständigkeiten. <u>Bindemittelbasis:</u> Acrylpolyurethan / aliphat. Isocyanat <u>Pigmentbasis:</u> Titandioxid / org. und anorg. Buntpigmente
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - sehr gute Licht-, Farbton- und Glanzbeständigkeit - ausgezeichnete mechanische Beständigkeiten (sehr gute Schmiss-, Kratz- und Abriebfestigkeit); exzellenter Finish - hohe Zähelastizität und Flexibilität (aufgrund der Acrylmodifikation) - sehr gute Beständigkeiten gegen Chemikalien, Lösungsmittel, Mineralöle, Treibstoffe, sowie aggressive Industrie- und Stadtluft - geprüft auf Sicherheit von bunten Kinderspielzeugen: DIN EN 71-3 (Schwermetalle); DIN 53160 (Speichel- und Schweissechtheit) - gute Haftfestigkeit auf Stahl, Zinco, duroplastischen Kunststoffen und Alt-lackierungen (für rationale Direktlackierungen im Innenbereich) - schnelle Trocknung (bereits nach 2 - 3 Std. klebfrei)
Anwendung	<u>Hochqualitativer, schnelltrocknender 2K-PUR-Emallack für den gesamten Fahrzeug-, Maschinen-, Stahl- und Metallbau, sowie für Fassadenelemente. Für den Möbel- und Innenausbau (Büromöbel, Schränke, Verkleidungen). MDF und Holzwerkstoffe (gut masshaltig; z.B. Türen) auch für aussen.</u> <u>Untergründe:</u> Metall, harte Kunststoffe, MDF, Holzwerkstoffe (gut masshaltig auch für aussen)
Lieferform	<u>Farbtöne:</u> weiss und bunt (nach RAL, NCS oder Mustervorlage) <u>Glanzgrad:</u> hochglänzend und seidenglänzend
Gebinde	Komp. A 0.8 - 4 - 8 - 16 kg (Blechgebinde) Komp. B (DD-Härter 5000): 0.2 - 1 - 2 - 4 kg (Plastikflaschen)
Lagerung	<u>Komp. A:</u> 2 Jahre; <u>Komp. B:</u> 6 Monate (in verschlossenen Originalgebinden)

Technische Daten

Spez. Gewicht	1,15 - 1,25 g/ml (gebrauchsfertige Mischung)
Festkörper	55 - 57 % (gebrauchsfertige Mischung)
Trocknung	<u>staubtrocken</u> nach ca. 30 Min.; <u>griffest</u> nach 3 - 4 Std. <u>voll belastbar und ausgehärtet</u> nach 6 - 7 Tagen <u>forcierte Trocknung:</u> 30 Min. bei 60 - 80°C ; 15 Min. Abdunstzeit
Überarbeitbarkeit	<u>überspritzbar</u> nach 2 - 3 Std.
Verbrauch	<u>Praktische Ausgiebigkeit:</u> 5 - 7 m ² / kg

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

Chemikalienfestigkeit	Sehr gut; verd. Säuren und Laugen, Lösemitteln, Mineralölen, Reiniger etc.
Hitzebeständigkeit	Dauerbelastung bis ca. 100°C

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	Vorzugsweise durch pneumatisches Spritzen (Fließ-, Saug-, Druckbecher),
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Metalle (Aussenbereich) <u>Eisen, Stahl, Aluminium, Zink</u> : immer mit RUCOPLAST 2K-Grundierung Auf <u>verzinkten Flächen</u> (v.a. stehende Nässe) mind. 80 Mikron trocken Metalle (Innenbereich) <u>Zincor, Sendzimir (Zargen)</u> : direkt mit RUCOPUR 3000 Im Innenbereich können auch mit Universalprimer grundiert werden. Harte Kunststoffe, Altanstriche : RUCOPLAST 2K-Grundierung; in vielen Fällen sind Direktlackierungen möglich (Vorversuch durchführen) Holzwerkstoffe (MDF) : ATAPUR 2K-Spritzfüller, RUCOPUR Reaktionsfüller (für einen tadellosen Finish mindestens mit einem 400er-Korn schleifen) Aussenbereich (z.B. Türen) : nur RUCOPUR Reaktionsfüller verwenden
Mischverhältnis (Gew.)	4 : 1 (mit DD-Härter 5000 / PU-Rollhärter 5000)
Topfzeit	ca. 8 - 10 Std. (bei 20°C)
Verdünnung	DD-Verdünner V-17; Nitro-/Universalverdünner V-13, Universalverdünner Rapid V-14, 2K-Streichverdünner/Verzögerer V-23 (zum Verzögern beim Spritzen von sehr grossen Flächen; Zugabe bis ca. 5%). <u>Streichen / Rollen</u> : 2K-Streichverdünner V-23 (oder PU-Rollhärter 5000)

Spritzgerät	Düse in mm	Spritzdruck / bar		Visk. DIN 4/sec	Verdünnung
		Mat.	Luft		
Fließbecher	1.4 - 1.8		2 - 3	17 - 22	30 - 40% / V-17
Airmix	0.28 - 0.38	60 - 100	1 - 2	25 - 35	25 - 30% / V-17
Airless	0.28 - 0.38	120 - 160		25 - 35	25 - 30% / V-17

Hinweis zu **Airmix / Airless**: unbedingt genügend verdünnen (25 - 30%) und und nicht zu feine Düse verwenden!

Verarbeitungshinweise	Nicht unter 10°C verarbeiten; keine hohen Luftfeuchtigkeiten (über 85%)
Abtönen	Nur mit RUCOTINT-Industriemischpasten (bis ca. 5%)!
Anstrichentfernung	RUCO Abbeizer Forte (ckw-frei)
Gerätereinigung	Nitro-/Universalverdünner V-13, DD-Verdünner V-17, Nitroreiniger, Aceton

Sicherheitsdaten

	RUCOPUR 3000 Glanz	RUCOPUR 3000 Sdgl.	DD-Härter 5000
Kennzeichnung	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett
RID/ADR / UN Nr.	3 III / 1263	frei	3 III / 1263
Entsorgungscode	08 01 11	08 01 11	08 01 11
VOC - Gehalt	Weiss (P): 40.9 %	Weiss (P): 35.6 %	42.3%