

Technische Information

Hesse HYDRO Treppenlack HE 6542x(Glanzgrad)-0100

Produktbeschreibung

Der farblose HYDRO Treppenlack ist für offen- bis geschlossporige Aufbauten mit guter Anfeuerung des Holzes und sehr guter Beständigkeit gegen chemische und mechanische Beanspruchungen geeignet. Durch die Thixotropie und Fülle eignet sich das Produkt besonders für die Teillackierung am Hängeförderer, die knarrfreie Beschichtung von Treppen sowie viele weitere Anwendungen. Der 1K Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren kann auch auf gebleichten Hölzern eingesetzt werden.

Einsatzgebiete

Für Treppenlackierungen und den gesamten Innenausbau, besonders zur Lackierung dreidimensionaler Objekte.

Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Möbel
- Spezialanwendungen
- Türen
- Treppen

Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig
- geeignet vorgrundiert

Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung

Sauberes, trockenes Holz, frei von Öl, Fett, Wachs und Silikonen. Vorschriftsmäßig geschliffen und frei von Schleifstaub.

Untergrundschliff Körnung



120 - 220

Zwischenschliff Körnung






280 - 320

Anmerkungen Schliff



Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Holz- und Zwischenschliffs sind ausschlaggebend für die Endfläche. Nach dem Schliff vorschriftsmäßig entstauben.

Applikation

| Applikation | Düsengröße | Spritzdruck | Zerstäuberdruck |
|-------------------|--|---------------|-----------------|
| Airless |  0,23 - 0,38 mm | 100 - 120 bar | |
| Airmix |  0,23 - 0,38 mm | | 1,5 - 2,5 bar |
| Druckluftspritzen |  1,5 - 2 mm | 2,5 - 4 bar | |

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse HYDRO Treppenlack HE 6542x(Glanzgrad)-0100

Zeiten

| | | |
|----------------|---|--------------|
| Trocknung |  | 4 h / 20 °C |
| Stapelbar nach |  | 16 h / 20 °C |
| Belastbar nach |  | 7 d / 20 °C |
| Begehbar nach | | 16 h / 20 °C |
| Durchhärtung |  | 7 d / 20 °C |

Endbehandlung

Endbehandlung Überlackierbarkeit: nach gutem Anschliff mit sich selbst möglich.

Verarbeitungshinweise

Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen. Für die Entfernung angetrockneter Lackreste den Hesse HYDRO Reiniger HV 6917 verwenden. Bei kombinierten Arbeiten (Hydro- und Lösemittellacke) Applikationsgeräte mit Hesse HYDRO Umnetzer HV 6904 durchspülen.

Besondere Hinweise














Zur Erzielung der Rutschhemmung „R10“ nach DIN 16165 ist die Zugabe von 10 % des Hesse Zusatzes „rutschhemmend“ HZ 75 in die letzte Versiegelungsschicht erforderlich!

Den Zusatz bitte gut einschütteln/einrühren. Zum Ablackieren farbiger, insbesondere pastellfarbiger Untergründe empfehlen wir den COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad).








Technische Information

Hesse HYDRO Treppenlack HE 6542x(Glanzgrad)-0100

Technische Daten

| | |
|--|---|
| Auslaufzeit (+/- 15%) |  33 s / DIN6 |
| Ergiebigkeit pro Arbeitsgang |  7 - 10 m²/l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung. |
| Giscode | W3+ |
| Anteil nachwachsender Rohstoffe |  0,05 % |
| NfA |  29,4 - 35,1 % |
| VOC EU | 7,01 - 8,65 % |
| VOC FR |  A+ |
| Transportbedingungen |  10 - 30 °C |
| Lagerfähigkeit Wochen |  52 |
| Lagertemperatur |  10 - 30 °C |
| Verarbeitungstemperatur Spanne |  18 - 22 °C |
| Anzahl Schichten (max) |  3 |
| Menge pro Schicht (min) |  80 g/m² |
| Menge pro Schicht (max) |  120 g/m² |
| Gesamtauftragsmenge |  360 g/m² |

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

| Zeichen | Prüfnorm / Grundlage | Zeichen | Prüfnorm / Grundlage |
|---|---|---|---|
|  | Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - Chem-VOCFarbV - gemäß der nationalen Umsetzung |  | Sicherheit von Spielzeug nach DIN EN 71-3 |
|  | knarrfrei |  | VOC-Einstufung Belgien gemäß Bewertung Königlicher Erlass |
|  | Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5) |  | PAK-Gehalt nach AfPS GS 2014:01; Kategorie 1 |
|  | Rutschhemmend nach DIN EN 16165:2023-02 (1) | | |

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse HYDRO Treppenlack HE 6542x(Glanzgrad)-0100



Verfahrensbeispiel

Treppe, Ahorn natur, seidenmatt

Holzschliff Korn 150 - 180 mit anschließender Entstaubung.

Beschichten: 2 x 100 - 120 g/m² Hesse HYDRO Treppenlack HE 65424-0100.

Zwischentrocknung mindestens 3 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Zwischenschliff Korn 280 mit anschließender Entstaubung.

Trocknung: mindestens 16 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Verpackungsfähig: nach mindestens 24 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Bestellhinweise

| Bestellnummer | Glanzgrad 60° (Gloss +/-5) | Glanzstufe |
|---------------|----------------------------|----------------|
| HE 65426-0100 | 30 | seidenglänzend |
| HE 65424-0100 | 20 | seidenmatt |

Zubehör

| | Bestellnummer | Artikelbezeichnung |
|----------------|---------------|--------------------|
| Verzögerer | HZ 5-56 | HYDRO Verzögerer |
| Gerätereiniger | HV 6917 | HYDRO Reiniger |
| | HV 6904 | HYDRO Umnetzer |

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Bei der Verarbeitung von HYDRO Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. HYDRO Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Eine zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Oberflächenstörungen (z. B. Schrumpfrissen etc.). Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase verlängert die Trockenzeit des Lackmaterials teilweise drastisch! Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien etc. bitte den Verbund durch eine Probelackierung auf dem entsprechenden Untergrund absichern! Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 °C bis maximal 40 °C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer z. B. Teak beeinflussen unter Umständen den Verbund negativ. Wasserlösliche Holzinhaltstoffe wie z. B. aus Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen. Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen!

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.