

RUCOPUR DS 2K-PUR-Dickschichtemaille (seidenglanz / für innen + aussen / 4 : 1 mit DD-Härter 5000)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	Äusserst kratzfester, strapazierfähiger 2K-Emaillack für hochwertige Anstriche von Böden, Balkonen, Maschinen, Türen, Zargen etc. Bindemittelbasis: reines Polyurethanharz / aliphat. Isocyanat Pigmentbasis: Titandioxid / org. und anorg. Buntpigmente
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - exzellente Schmiss-, Kratz- und Abriebfestigkeit; minimales Metal-Marking - sehr gute Beständigkeiten gegen Chemikalien und Lösemittel, insbes. gegen Mineralöle, Treibstoffe, Benzine, Säuren und Laugen - hohe Gilbungs-, Licht- und Farbtonbeständigkeit - gute Direkthaftung auf Zincor (Zargen) und harten Kunststoffen (nur innen) - entspricht DIN EN 71-3 (Sicherheit für Kinderspielzeuge; schwermetallfrei) - gutes Stehvermögen (Dickschichtauftrag möglich); gut roll- und streichbar - entspricht der Decopaint-Richtlinie 2010
Anwendung	<p>Speziell für <u>hoch strapazierfähige und extrem belastete Böden in Garagen, Werkstätten, Industriehallen, Verkaufsräumen, Lagerräumen etc.</u>, sowie für Aussenanstriche von Balkonen, Veranden, Treppen etc.</p> <p>Als universell einsetzbarer aussenbeständiger 2K-PUR-Emaillack für den gesamten Baualerbereich, sowie für den Maschinen-, Stahl- und Metallbau etc. Für hoch wetter- und <u>kreidungsfeste Aussenanstriche (direkt bewittert)</u>, ist RUCOPUR 3000 (Acryl-Polyurethan) zu empfehlen.</p> <p>Untergründe: mineralische Böden, Holzzement, Eisen, Aluminium (gründiert), Zincor, Holzwerkstoffe (innen), harte Kunststoffe</p>
Lieferform	<p>Farbtöne: weiss, schwarz und bunt (nach RAL, NCS usw.)</p> <p>Glanzgrad: seidenglänzend (50 % / 60° - Winkel)</p> <p>Mischverhältnis: 4 : 1 (mit DD-Härter 5000)</p>
Gebinde	<p>Komp. A: 0,8 - 4 - 8 - 16 kg (Blechgebinde)</p> <p>Komp. B (Härter): 0,2 - 1 - 2 - 4 kg (Plastikflaschen)</p>
Lagerung	Komp. A: 2 Jahre; Komp. B: 6 Monate (in verschlossenen Originalgebinden)

Technische Daten

Spez. Gewicht	1,15 - 1,26 g/ccm	(gebrauchsfertige Mischung)
Festkörper	73 - 76%	(gebrauchsfertige Mischung)
Trocknung	<u>staubtrocken</u> nach ca. 60 Min.; <u>griffest</u> nach 10 - 12 Std. <u>voll belastbar und ausgehärtet</u> nach 6 - 7 Tagen	
Überarbeitbarkeit	<u>begeh- und überstreichbar</u> nach 1 Tag; <u>überspritzbar</u> nach 3 - 4 Std.	
Verbrauch	<p><u>Schichtdickenausgiebigkeit:</u> 100 - 120 g / m² (30 µm Trockenfilm)</p> <p><u>Praktische Ausgiebigkeit:</u> 5 - 7 m² / kg (glatter Untergrund)</p> <p>4 - 5 m² / kg (Bodenanstriche)</p>	

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

Prüfatteste	- entspricht DIN 53160 1 / 2 (Speichel- und Schweissbeständigkeit) - entspricht DIN EN 71-3 (Sicherheit für Kinderspielzeuge; schwermetallfrei)
--------------------	--

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	spritzen (auch airmix und airless); rollen und streichen
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Zement- und Betonböden sollten genügend ausgehärtet sein; Bojake oder Zementsinterschichten abgeschleifen oder Absäuern mit RUCO-Entroster flüssig oder Phosphorsäure 85%-ig (mit 4 Teilen Wasser verdünnt). (<u>Ausgiebigkeit Entroster zum Absäuern:</u> ca. 4 - 5 m ² pro kg) Sandende, stark saugende oder noch nicht völlig ausgehärtete Böden: mit RUCOPUR-1K Sealer farblos oder HYDRUPUR Siegel (1:1 verd.) einlassen Metalle (Aussenbereich) <u>Eisen, Stahl, Aluminium, Zink:</u> immer mit RUCOPLAST 2K-Grundierung Auf <u>verzinkten Flächen</u> (v.a. stehende Nässe) ist eine Schichtdicke der Grundierung von mindestens 80 Mikron einzuhalten (2 Anstriche!). Metalle (Innenbereich) <u>Zincor, Sendzimir (Zargen):</u> direkt mit RUCOPUR DS Innen auch mit Universalprimer oder AQUAPLAST 2K-EP-Grund wv . Harte Kunststoffe, Altanstriche: RUCOPLAST 2K-Grundierung; in vielen Fällen sind Direktlackierungen möglich (Vorversuch durchführen) Holzwerkstoffe (MDF): ATAPUR 2K-Spritzfüller, RUCOPUR - Reaktionsfüller
Mischverhältnis	4 : 1 mit DD-Härter 5000 (Gewichtsteile)
Topfzeit	ca. 8 Std. (bei 20°C)
Verdünnung	DD-Verdünner V-17; Nitro-/Universalverdünner V-13, Universalverdünner Rapid V-14, 2K-Streichverdünner/Verzögerer V-23 (zum Verzögern beim Spritzen von sehr grossen Flächen; Zugabe bis ca. 5%). <u>Spritzen:</u> 5 - 15 % (je nach Spritzverfahren) <u>Streichen/Rollen:</u> wenn nötig bis ca. 3% (2K-Streichverdünner V-23)
Verarbeitungshinweise	Nicht unter 10°C verarbeiten; keine hohen Luftfeuchtigkeiten (über 80%)
Abtönen	Nur mit RUCOTINT-Industriemischpasten (bis 5%)!
Anstrichentfernung	RUCO Abbeizer Forte (ckw-frei)
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdünner V-17, Aceton oder Nitroreiniger R-40

Sicherheitsdaten

	<u>RUCOPUR DS Dickschichtemaille</u>	<u>DD-Härter 5000</u>
Kennzeichnung	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett	
RID/ADR / UN-Nr.	Kein Gefahrgut	3 III / UN 1263
Entsorgungscode	08 01 11	08 01 11
VOC - Gehalt	Weiss (P): 24 %	42.3 %
Decopaint	Aj 500 g / l VOC max. 400 g / L	