

RUCOKORR "3 in 1" seidenglanz

(Einschichtfarbe antikorrosiv / für innen und aussen)

Rostschutzfarbe Metallschutzfarbe Renovationsfarbe

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung Passivierender Grund- und Deckanstrich mit hoher Elastizität und Schlagzähigkeit für Eisen, Stahl (hoher Rostschutz), Nichteisenmetalle (Alu, Zink etc.), Kunststoffe (PVC, GFK etc.), Holz und praktisch alle Altanstriche.
Bindemittelbasis: silikonmod. Kunstharz / Polymerharze
Pigmentbasis: Titandioxid / lichtechte Buntpigmente
Rostschutzpigment: Al/Ca-Polyphosphat/Silikat + Korrosionsinhibitor

Eigenschaften

- sehr guter Korrosionsschutz (500 Std. Salzprüfstest nach DIN ISO 50021)
- hervorragendes Haftvermögen auf Eisen, Stahl, Aluminium, Zink, Kupfer, Kunststoffen, Altanstrichen (auch alte Einbrenn-, Pulverlackierungen) usw.
- hoch licht- und wetterfest; sehr gute Glanz-, Farbton- und Glibungsresistenz
- ausgezeichnete Elastizität und Schlagzähigkeit; stoss- und schlagfest
- ergibt schönen, dezenten Seidenglanz-Finish; gute Deck- und Füllkraft
- rasche Antrocknung; auch forcierte Trocknung möglich (bis max. 80°C)
- sehr gut mit Pinsel, Roller und Spritzpistole verarbeitbar

Anwendung Sehr universell einsetzbare, multifunktionelle Grund- und Decklackfarbe als:

- 1. Rostschutzfarbe:** für Eisen und Stahl (Konstruktionen, Maschinen, Krane, Masten, Fassaden, Ueberdachungen, Apparate, Rohre, Geländer etc.)
- 2. Zink-, Alu- und Kunststoff-Haftfarbe:** absolut sicherer, haftvermittelnder Grund- und Deckanstrich für kritische Untergründe (alle Objekte / Bauteile)
- 3. Renovations- und Sanierfarbe:** die extrem hohe Dauerelastizität garantiert langlebige Renovationsanstriche auf allen alten Beschichtungssystemen (auch thermoplastische Beschichtungen, Pulver- und Einbrennlackierungen)

Untergründe: Eisen, Stahl (gut entrostet); verzinkte Flächen, Aluminium, Buntmetalle, Holz, viele Kunststoffe und praktisch alle Altanstriche

Lieferform

Farbtöne:

- weiss und bunt (nach RAL, S-NCS etc. oder nach Muster)
- RAL 9006 / Weissaluminium) Farbkarten Nr. 9 + 14
- Eisenglimmer E-O Farbkarten Nr. 13 + 14

Glanzgrad: seidenglanz (40 - 50% / 60°-Winkel)

Konsistenz: streichfertig

Gebinde Blechgebinde; 1 - 3 - 5 - 20 kg (Basis TR: 0,85 - 2,55 - 4,25 - 17 kg)

Lagerung In gut verschlossenen Originalgebinden bis 1 Jahr

Technische Daten

Spez. Gewicht 1,2 - 1,3 g / ccm (je nach Farbton / Qualität)

Festkörper 68 - 72 % (je nach Farbton / Qualität)

Trocknung	<u>staubtrocken</u> nach ca. 1 Std.; <u>griffest</u> (manipulierbar) nach 6 - 8 Std.
Überarbeitbarkeit	<u>überarbeitbar</u> nach 4 - 6 Std.
Verbrauch	<u>Schichtdickenausgiebigkeit:</u> 140 g / m² (60 µm Trockenfilm) <u>Praktische Ausgiebigkeit:</u> 6 - 8 m ² / kg

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

Chemikalienfestigkeit	- sehr gut gegen Abgase, aggressive Stadt- und Industrieluft - beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen, Mineralöle, Treibstoffe, Haushaltchemikalien, Reinigungs- und Desinfektionsmittel etc.
Vergilbungsresistenz	gute Wärmegilbungsresistenz (sehr helle Töne) bis ca. 80°C

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	spritzen (auch elektrostatisch), streichen, rollen
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. <u>Eisen und Stahl:</u> gut reinigen und entfetten; losen Rost, Walzhaut, Zunder etc. möglichst gut entfernen; empfehlenswert ist auch eine Behandlung mit RUCO Entroster flüssig auf Phosphorsäurebasis (v.a. für schlecht zugängliche Stellen). Auf handentrostete Flächen und auf Flugrost darf gestrichen werden. <u>Zink, Aluminium, Kupfer:</u> gut reinigen und entfetten; nötigenfalls Korrosionsprodukte mit Scotchbrite entfernen (Salmiakwasser und Netzmittel) <u>Harte Kunststoffe, Altanstriche:</u> gut reinigen und entfetten
Verdünnung	KH-Spritzverdünner V-16 <u>Spritzen:</u> 10 - 15 % (je nach Spritzverfahren) <u>Streichen/Rollen:</u> bis max. 5% (Terpentinersatz)
Verarbeitungshinweise	nicht unter 10°C; Taupunktabstand einhalten
Abtönen	RUCOTINT Mischfarben (bis max. 3%)
Anstrichaufbau	In den meisten Fällen genügt ein satter Anstrich (mind. 50 - 60 Mikron trocken); oft ist es empfehlenswert, kritische Stellen wie Schweissnähte, Ecken, Kanten usw. vorzustreichen und danach die gesamte Fläche zu beschichten! Für einen extrem dauerhaften Korrosionsschutz sind 2 Anstriche zu applizieren.
Anstrichentfernung	RUCO Abbeizer Forte (Methylenchloridfrei)
Gerätereinigung	Nitro-/Universalverdünner, Nitroreiniger

Sicherheitsdaten

Kennzeichnung	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett		
RID/ADR:	frei	VVS-Entsorgungscode:	08 01 11
Decopaint	Ai 500 g/l	VOC max.	490 g/L