

## UNIVERSALPRIMER ( Einkomponenten - Reaktionsprimer / phosphorsäurehaltig )

### Allgemeine Beschreibung

<b>Produktbeschreibung</b>	<p>Lufttrocknender, blei- und chromatfreier Einkomponenten-Reaktionsprimer mit universeller Verwendbarkeit auf Metallen (auch Aluminium, Zink, Kupfer etc.) im Innen- und Aussenbereich. Als Haftvermittler oder vollwertige Rostschutzgrundierung einsetzbar! (Wichtig: auf genügende Trockenschichtdicke achten!). <b>Bindemittelbasis:</b> Polyvinylbutyral / Kondensationsharze <b>Rostschutzpigment:</b> Zinkphosphat ( &lt; 2,4% ) + org. mod. Rostinhibitor</p>
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ausgezeichnetes Haftvermögen auf schwierigen Untergründen wie Zink, Aluminium (dank Phosphorsäurezusatz), Kupfer, Messing und harten Kunststoffen</li> <li>- guter Korrosionsschutz; hohe Hitzebeständigkeit (bis ca. 180°C)</li> <li>- sehr schnelle Trocknung und Überspritzbarkeit (nitrofest)</li> <li>- überarbeitbar mit fast allen Decklacken (siehe Aufbauempfehlung)</li> </ul>
<b>Anwendung</b>	<p>Als <u>hochwertige Rostschutzgrundierung für Eisen und Stahl</u> (mit Decklack) oder für den <u>temporären Korrosionsschutz</u> (bleibt mehrere Monate ohne Decklack wetterfest) mit einer erforderlichen <u>Trockenschichtdicke von 30 - 40 Mikron</u>. Als <u>Haftvermittler (nur Innenbereich)</u> für problematische Untergründe wie Zink, Aluminium, Kupfer, Messing etc. (Trockenschichtdicke 20 - 25 Mikron). <b>Untergründe:</b> Eisen, Stahl, Aluminium (Ausnahme: Metallfassaden), Zink, Buntmetalle, diverse Kunststoffe etc.</p>
<b>Lieferform</b>	<p><b>Farbtöne:</b> weiss, grau, schwarz, RAL 6011, gelb, rotbraun <b>Glanzgrad:</b> matt <b>Konsistenz:</b> streichfertig</p>
<b>Gebinde</b>	Blechgebände: 125 - 375 - 750 ml - 2,5 - 5 - 20 kg / Spraydosen à 400 ml
<b>Lagerung</b>	In gut verschlossenen Originalgebänden bis 1 Jahr.

### Technische Daten

<b>Spez. Gewicht</b>	1,18 g/ccm (Mittelwert)
<b>Festkörper</b>	40 - 42% (je nach Farbton)
<b>Trocknung</b>	<u>staubtrocken</u> nach 10 Min.; <u>griffest</u> nach 20 - 30 Min. (forcierte Trocknung bis ca. 150°C möglich; Abdunstzeit ca. 10 Min.)
<b>Überarbeitbarkeit</b>	<u>überspritzbar</u> nach 30 Min.; <u>überstreichbar</u> nach ca. 1 Std.
<b>Verbrauch</b>	<p><b>Schichtdickenausgiebigkeit:</b> 160 g/m<sup>2</sup> (30 µm Trockenschichtdicke)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- als Haftvermittler: 80 - 110 g/m<sup>2</sup> (20 - 25 µm Trockenschicht)</li> <li>- als Rostschutzgrund: 130 - 150 g/m<sup>2</sup> (30 - 40 µm Trockenschicht)</li> </ul>

## Beständigkeiten und Filmeigenschaften

<b>Korrosionsschutz</b>	- gut (in Verbindung mit einem wetterfesten Decklack) - bleibt auch <u>mind. 3 - 4 Monate ohne Decklack wetterfest</u> (bei einer Trockenschichtdicke von 25 - 30 Mikron)
<b>Gitterschnitt</b>	Güteklasse: 0 = sehr gut (bei 20 Mikron Trockenfilmdicke) <u>gilt für:</u> Eisen- und Stahlblech, Aluminium, verzinktes Eisen
<b>Hitzebeständigkeit / Vergilbungsresistenz</b>	sehr gut (bis ca. 180°C); der Farbton <u>weiss</u> zeigt ab ca. 160°C eine leichte Vergilbung

## Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

<b>Applikation</b>	spritzen (auch airless); rollen und streichen (nur kleinere Flächen!)
<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. <u>Eisen und Stahl:</u> Rost und Zunder sind zu entfernen; eine Vorbehandlung mit Entroster flüssig ist nicht empfehlenswert (u.U. Haftungsverminderung!) <u>Zink, Aluminium:</u> mit Salmiakwasser (ca. 5%) oder verdünnter Phosphorsäure (z.B. RUCO Entroster, ca. 20%-ig) abwaschen
<b>Verdünnung</b>	Nitro-/Universalverdünner V-13, Universalverdünner Rapid V-14 <u>zum Spritzen:</u> 10 - 25 % (auf ca. 20 - 30 sec DIN 4) <u>zum Streichen:</u> ca. 5 % (mit 2K-Streichverdünner / Verzögerer V-23)
<b>Abtönen</b>	Nur mit RUCOTINT-Industrie-Mischpasten (bis ca. 3%). Nicht mit Universalmischfarben (RUCOMIX, Pintasol) abtönen!
<b>Anstrichaufbau</b>	<b><u>Beim Anstrichaufbau müssen folgende Punkte beachtet werden:</u></b> Für optimale Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften sind die <u>empfohlenen Schichtdicken unbedingt einzuhalten:</u> - als <u>Haftvermittler:</u> 20 - 25 µm (100 - 130 g / m <sup>2</sup> ) - als <u>Rostschutzgrundierung:</u> 30 - 40 µm (130 - 160 g / m <sup>2</sup> ) <b><u>Decklackierungen:</u></b> Der RUCO-Universalprimer kann mit fast allen üblichen Decklacksystemen überarbeitet werden! <u>Ausnahme:</u> Universalprimer nicht mit 2K-Polyestermaterialien überarbeiten!
<b>Anstrichentfernung</b>	RUCO-Abbeizer, RICO Abbeizer rapid, RICO Profi Farbabweizer (ckw-frei)
<b>Gerätereinigung</b>	Nitro-/Universalverdünner V-13, Nitroreiniger

## Sicherheitsdaten

<b>Kennzeichnung</b>	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt
<b>RID/ADR-Klassifikation</b>	3 III
<b>UN-Nr.</b>	1263
<b>Entsorgungscode</b>	08 01 11
<b>VOC - Gehalt</b>	59.4 %