



### Produktbeschreibung

FANTASTIC-FILL ist ein **sehr füllkräftiger PUR Isolierfüller** auf Acrylatbasis mit einer **bemerkenswerten Oberflächenglätte**, was die **Schleifeigenschaften optimiert und parallel verkürzt**. Die **verarbeiterfreundliche Thixotropie** erleichtert zusätzlich die Applikation an Kanten und senkrechten Bauteilen, ohne dabei den Verlauf auf waagerechten Flächen negativ zu beeinflussen. Bereits nach kurzer Trocknung kann eine gefüllte Fläche mit FANTASTIC-FILL von der Rückseite lackiert und im Hordenwagen problemlos gelagert werden. Bewusst ist **FANTASTIC-FILL** auf einen **prozessorientierten, pulverigen Hand- und Maschinenschliff** hin entwickelt worden.

### Einsatzgebiete

FANTASTIC-FILL kann im gesamten Laden-/Innenausbau, einschließlich Küche und Bad, sowie dem Schiffsinnenausbau eingesetzt werden. Parallel kann anwendungsbezogen FANTASTIC-FILL in unterschiedlichen Abhärtungsvarianten verwendet werden.

### Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Küche und Bad
- Möbel
- Schiffsinnenausbau
- Spezialanwendungen

### Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig
- Kunstfurnier/Fineline
- Nadelhölzer
- Hartfaser
- HDF
- MDF
- Spanplatte
- ABS
- PVC hart/weich
- Leichtmetall/Aluminium
- Stahl/Eisen
- geeignet vorgrundiert
- Grundierfolie
- Melaminfolie
- Papierfolie

### Untergrundvorbehandlung

#### Untergrundvorbehandlung

Sauberes, trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren. Ein Reinigungsschliff auf Folie oder Melamin ist vor der Lackierung durchzuführen.

#### Untergrundschliff Körnung



150 - 320

#### Zwischenschliff Körnung



320 - 400

#### Anmerkungen Schliff



Bei einer Direktbeschichtung auf gesäuberten oder angeschliffenen Folien bitte eine Probelackierung zur Verbundüberprüfung vornehmen!

Bei einer Endlackierung mit Hochglanz wird ein Lackschliff mit Korn 400 - 600 empfohlen.

## Technische Information





### Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071

## Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
2K Anlage			
Airless	 0,23 - 0,28 mm		
Airlessniederdruck			
Airmix	 0,23 - 0,28 mm	60 - 100 bar	2 - 2,5 bar
Druckluftspritzen	 2 - 2,5 mm	1,8 - 2 bar	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

## Zeiten

Topfzeit	 8 h / 20 °C
Verarbeitungszeit	 8 h / 20 °C
Trocknung	 2 h / 20 °C
Durchhärtung	 7 d / 20 °C

## Endbehandlung

**Endbehandlung** Nach ausreichender Trocknung und Zwischenschliff mit fast allen PUR Lacken.

#### Besondere Hinweise

Im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 / (gravimetrisch) 100 : 7 mit PUR Härter DR 4071 ist FANTASTIC-FILL universal mit Isolierfüllereigenschaften einsetzbar.

Parallel kann FANTASTIC-FILL in dieser Abhärtung auf folgenden geschliffenen und entfetteten Metallen verwendet werden: Eisen, Eisen verzinkt, V2A-Bleche und Aluminium. Ergänzend auf den Kunststoffen ABS und PVC nach sorgfältigem Anschleifen und Reinigen. Abweichende Metalle und Kunststoffe müssen geprüft werden. Im Bedarfsfall ist eine Probelackierung durchzuführen.

Im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 / (gravimetrisch) 100 : 7 mit PUR Härter DR 4070 kann mit FANTASTIC-FILL eine Applikation auf hellen und dunklen Holzarten (außer Exoten) und dem Trägermaterial MDF oder Spanplatte mit Folienbeschichtung und einer ABS- oder PVC-Kantenbeschichtung erfolgen. **Eine Applikation auf rohen MDF-Flächen und Kanten ist im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 / (gravimetrisch) 100 : 7 mit PUR Härter DR 4071 oder (volumetrisch) 5 : 1 / (gravimetrisch) 100 : 14 mit DR 4070 möglich!**

Im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 3 : 1 / (gravimetrisch) 100 : 24 mit PUR Härter DR 4076-0001 ist FANTASTIC-FILL ebenfalls als Isolierfüller einzusetzen.

Ohne eine Verdünnerzugabe ist FANTASTIC-FILL mit DR 4076-0001 decopaintkonform und entspricht somit der ChemVOC FarbV.

Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6 und X/3, neueste Fassung, IMO-Entschliebung MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO-Entschliebung MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, IMO MSC/Rundschr. 1120, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die maximale Nassauftragsstärke bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe mit DP 4755-9343 liegt bei 100 g/m<sup>2</sup>.

Auf MDF-Trägern: Dicke Platten, die durch Zusammenleimen mehrerer dünner Platten hergestellt wurden, sind aufgrund der unterschiedlichen Spannungen besonders anfällig für Kantenrisse. Besser gleich eine MDF Platte in passender Stärke auswählen. Zusammengeleimte Platten an den Kanten in jeden Fall planschleifen und farblos vorisolieren. Durch Verleimen eingeschlüpft Wasser muss vor dem Lackieren ausdunsten.















**„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.“**

## Technische Information

### Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071

#### Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)	 60 s / DIN6
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	 4 - 10 m <sup>2</sup> /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Anteil nachwachsender Rohstoffe	 0 %
NfA	 62,4 %
VOC EU	37,58 %
VOC FR	 A+
Transportbedingungen	 frostfrei - bis max. 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	 52
Lagertemperatur	 16 - 40 °C
Anzahl Schichten (max)	 4
Menge pro Schicht (min)	 140 g/m <sup>2</sup>
Menge pro Schicht (max)	 350 g/m <sup>2</sup>
Gesamtauftragsmenge	 800 g/m <sup>2</sup>
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	 10 : 1 PUR Härter DR 4071
Mischverhältnis (gravimetrisch)	 100 : 7 PUR Härter DR 4071

#### Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

##### Zeichen Prüfnorm / Grundlage



Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)



Qualitätssicherungssystem-Zertifikat (Modul D); Richtlinie 2014/90/EU (Schiffsausrüstungsrichtlinie)



Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.

##### Zeichen Prüfnorm / Grundlage



Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1, auf geprüften Trägermaterialien



Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1, auf geprüften Trägermaterialien

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

## Technische Information

### Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071



#### Verfahrensbeispiel

**Schrankfront aus MDF foliert, in RAL 9016, matt**

Flächenschliff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Kanten- und Profilschliff: Korn 150 - 180 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung 15 % DV 4900

Trocknung: > 2 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C

Füllerschiff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung 15 % DV 4900

Trocknung: > 2 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C

Füllerschiff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Farb- und Endlackierung: 1 x 120 - 180 g/m<sup>2</sup> Hesse FANTASTIC-COLOR DB 48882-9016, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit Hesse PUR Härter DR 4071, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung von 10 - 30 % DV 4900

Durchtrocknung: > 16 h / 20 °C

#### Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzstufe
DP 4755-9343	WEISS	

#### Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Härter	DR 4071	PUR Härter
Verdünner	DV 4900	PUR Verdünner
	DV 4935	PUR Spezialverdünner
Verzögerer	DV 4909	PUR Verzögerer
Gerätereiniger	RV 1	Reinigungsverdünner

#### Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischen trocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

## Technische Information

# Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071



Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.