

DRY FIX® UNI

Ein Universal-Holzstabilisator für alle DRY FLEX® / BIO FLEX™ Reparaturprodukte

- Perfekt abgestimmt auf DRY FLEX® 1, 4, 16 und BIO FLEX™ COOL und ALLROUND
- Sorgt für eine maximale Haftung zwischen DRY FLEX® / BIO FLEX™ und dem Untergrund
- Sehr flüssig (niedrige Viskosität)
- Dringt schnell und tief ins Holz ein
- Leicht mit einem Pinsel zu verarbeiten
- Einfache Dosierung durch Dosiermarkierungen auf der Verpackung
- Fläschchen mit Schnellöffnungsmechanismus



DRY FIX®

UNI



DRY FIX® UNI

Eigenschaften:

- Extra lange Verarbeitungszeit von **1 Stunde**
- Nach der Vorbehandlung mit DRY FIX® UNI kann das zu reparierende Holz innerhalb von **24 Stunden** mit DRY FLEX® / BIO FLEX™ endbehandelt werden
- Verarbeitungstemperatur: 0 – 35°C
- Einzigartiges Mischkontrollsystem: nach der vollständigen Mischung färbt sich die Flüssigkeit gelb
- Elastisch
- Frei von Lösungsmitteln
- Schrumpffrei



Der elastische Holzstabilisator für alle DRY FLEX®/BIO FLEX™

PRODUKTBESCHREIBUNG

- Niedrigviskoses lösungsmittelfreies Zweikomponentensystem auf Basis von spezifischen Epoxidharzen als Haftvermittler für alle DRY FLEX®/BIO FLEX™.
- DRY FLEX® UNI ist Bestandteil der Arbeitsmethoden des präventiven und kurativen REPAIR CARE Systems für das dauerhafte Instandhalten von Holz und Holzkonstruktionen.

EIGENSCHAFTEN

- Extra lange Verarbeitungszeit von **1 Stunde**;
- Nach der Vorbehandlung mit DRY FIX® UNI kann das zu reparierende Holz innerhalb von **24 Stunden** mit DRY FLEX®/BIO FLEX™ endbehandelt werden;
- Verarbeitungstemperatur: 0 – 35°C;
- Einzigartiges Mischkontrollsystem: nach der vollständigen Mischung färbt sich die Flüssigkeit gelb;
- Elastisch;
- Niedrige Viskosität;
- Frei von Lösungsmitteln;
- Schrumpffrei;
- Leicht mit einem Pinsel zu verarbeiten;
- Dringt schnell und tief ins Holz ein.

ANWENDUNGEN

- Untergrundvorbehandlung für DRY FLEX®/BIO FLEX™ Anwendungen.
- Neubau, Sanierungen, Renovierungen und Instandsetzungen.
- Verschiedene REPAIR CARE Arbeitsmethoden.

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

- Vorab Prüfung auf Feuchtigkeitsgehalt ($\leq 18\%$) bei zu weichem Holz mit dem EASY+Q™ Holzfeuchteanalyzer CS1.
- Zu weiches, verwittertes oder geschädigtes Holz bis auf das gesunde Holz entfernen (EASY+Q™ PROFI - Kugelkopfräser).
- Untergrund muss immer frei von Schmutz, Fett, schwarz angebranntem Holz und hochstehenden Holzfasern sein.
- Farbanstriche an den zu reparierenden Stellen bis auf das gesunde Holz entfernen.
- Holz vor der Behandlung immer schleifen.

SYSTEMAUFBAU

- Vor dem Auftragen von DRY FLEX®/BIO FLEX™ in jedem Fall zunächst mit DRY FIX® UNI vorbehandeln.
- DRY FIX® UNI mindestens 20 Minuten bis maximal 24 Stunden eindringen lassen; nach 20 - 45 Minuten trocken tupfen.
- Überschüssiges, nicht ins Holz eingedrungenes DRY FIX® UNI z.B. mit absorbierendem Papier entfernen.
- DRY FLEX®/BIO FLEX™ auftragen.

PRAKTISCHE EMPFEHLUNGEN UND NÜTZLICHE TIPPS

- Lesen Sie vor dem Gebrauch erst die Hinweise auf der Verpackung.
- Komponente A (transparent) vor Gebrauch schütteln.
- Benutzen Sie die Dosiermarkierungen auf den Fläschchen.
- Ziehen Sie vor Gebrauch die Sicherheitsinformationen zu Rate.
- Benutzen Sie die EASY+Q™ MIX & FIX Mischbecher und Spatel für das Mischen und die Verarbeitung.
- Dosieren Sie zunächst Komponente A und dann B (ergibt eine bessere Mischung).
- Mischen Sie nicht mehr, als Sie innerhalb einer halben Stunde verarbeiten können (max. 1/2 Set).
- Das Anmischen größerer Mengen verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Nicht der prallen Sonne aussetzen (kürzere Verarbeitungszeit).
- Fläschchen nach Gebrauch gut verschließen.
- Mit DRY FIX® UNI vorbehandeltes Holz spätestens nach 24 Stunden mit DRY FLEX®/BIO FLEX™ endbehandeln.
- Stark saugende Untergründe gegebenenfalls mehrere Male behandeln.

WICHTIG

Die Arbeitsweise und die Systemauswahl müssen vorab mit den technischen Möglichkeiten und den gestellten Forderungen abgestimmt werden. Für ein optimales Ergebnis ist eine vorherige Inspektion erforderlich. Ziehen Sie für die richtige Anwendung die definierten REPAIR CARE Arbeitsmethoden zu Rate. Nehmen Sie im Zweifelsfall stets Kontakt mit dem Regionalhändler oder mit Repair Care.

TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Komponente A: Modifiziertes Epoxidharz. Komponente B: Mischung aus modifizierten Aminen und spezifischen Hilfsstoffen.
Dichte bei 20°C:	1.05 kg/dm³ (gemischtes Produkt).
Feststoffgehalt:	100 Vol.% (≈ 100 Gew.%).
Viskosität 20°C (mPa/s):	Komponente A: 125. Komponente B: 50. A+B vermischt: 100. Komponente A > 62°C. Komponente B > 62°C.
Flammpunkt DIN 53213:	Komponente A: 2 Volumenanteile. Komponente B: 1 Volumenanteil.
Mischungsverhältnis:	

AUSEHEN

Komponente A:	Transparente Flüssigkeit.
Komponente B:	Nahezu farblos.
Mischprodukt:	Transparente, gelbe Flüssigkeit.
Verarbeitungszeit (30 ml) bei 20°C:	1 Stunde.
Verarbeitungstemperatur:	0 – 35°C.
Verarbeitung:	Niemals Lösungs- oder Verdünnungsmittel hinzufügen.
Vorsichtsmaßnahmen:	Hautkontakt durch Benutzung geeigneter Schutzmittel wie Nitril-Handschuhe, Schutzbrille, geeignetes Schuhwerk und Schurz vermeiden. Ca. 250 g/m² (je nach Untergrundbeschaffenheit). Das Haltbarkeitsdatum ist auf den Fläschchen angegeben.
Verbrauch:	Fläschchen Komponente A: 200 ml. Fläschchen Komponente B: 100 ml. Gesamt A + B: 300 ml.
Haltbarkeit:	Oder als Kleinverpackung: Fläschchen Komponente A: 80 ml. Fläschchen Komponente B: 40 ml. Gesamt A + B: 120 ml.
Verpackung:	Pappkarton mit 10 Sets. Unter ISO 9001.
Verpackungseinheit:	Temperatur 5°C bis 50°C.
Herstellung:	
Lagerung/Transport:	

