Technisches Merkblatt

Rupf & Co. AG
Lack- und Farbenfabrik
CH - 8152 Glattbrugg
Tel. +41 (0)44 809 69 69 / info@ruco.ch
Fax +41 (0)44 809 69 99 / www.ruco.ch

Ausgabe: November 2020

WATERPUR 8000 2K-PUR-Emaillack

(glanz + seidenglanz / wasserverd. / 4:1 mit PU-Härter 80 wv)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung

Wasserverdünnbarer, hoch strapazierfähiger 2K- PUR - Emaillelack für chemisch und mechanisch beständige Innen- und Aussenlackierungen.
Bindemittelbasis: emulgiertes Polyurethanharz / aliphat. Isocyanat
Pigmentbasis: Titandioxid / org. und anorg. Buntpigmente

Eigenschaften

- ausgezeichnete mechanische Beständigkeiten (exzellente Schmiss-, Kratz- und Abriebfestigkeit)
- sehr gute Beständigkeiten gegen Chemikalien, Lösungsmittel, Mineralöle, Treibstoffe, aggressive Industrie- und Stadtluft
- hervorragende Licht-, Farbton und Glanzbeständigkeit
- gute Direkthaftung auf Zincor (Zargen) und harten Kunststoffen (nur innen)
- entspricht **EN 71 / 3** (Sicherheit für Kinderspielzeuge; schwermetallfrei)
- nicht zu schnelle Antrocknung; noch mit Pinsel und Roller verarbeitbar

Anwendung

Als sehr universell einsetzbarer 2K-PUR-Emaillack für den Baumaler- und Industriesektor (Maschinen-, Apparate-, Stahl- und Metallbau etc.), sowie für Holzwerkstoffe (MDF) und harte, duroplastische Kunststoffe.
Für kreidungsfeste Anstriche auf mineralischen Untergründen im Aussenbereich (Balkone, Fussböden, Treppen, etc.). Nicht für Bassins geeignet!
Ideal für Lebensmittelräume (Molkereien, Käsereien, Metzgereien etc.
Untergründe: Eisen, Stahl, Aluminium (grundiert), Zincor, Holzwerkstoffe (innen), harte Kunststoffe, mineral. Baustoffe

Lieferform

Farbtöne: weiss und bunt (nach RAL, NCS etc. oder nach Muster)
Glanzgrad: glänzend (> 87/ 60° - Winkel)
seidenglänzend (45 - 50 % / 60° - Winkel)
Mischverhältnis: 4 : 1 (mit PU-Härter 80wv)

Gebinde

Komp. A:	0.8 - 4 - 8 - 16 kg	(Blechgebinde)
PU-Härter 80 wv:	0.2 - 1 - 2 - 4 kg	(Plastikflaschen)

Lagerung

Komp. A: 2 Jahre; Komp. B: 6 Monate (in verschlossenen Originalgebinden)

Technische Daten

Spez. Gewicht	1,30 g/ml	(gebrauchsfertige Mischung)
Festkörper	53 - 56%	(gebrauchsfertige Mischung)
Trocknung	staubtrocken: 60 Min.; grifffest: 6 - 8 Std.; ausgehärtet nach 6 - 7 Tagen	
Überarbeitbarkeit	leicht schleif- und überarbeitbar nach 1 Tag ; überspritzbar nach ca. 6 Std..	
Verbrauch	Schichtdickenausgiebigkeit:	**110 - 130 g / m^2** (30 µm Trockenfilm)
	Praktische Ausgiebigkeit:	6 - 8 m^2 / kg (glatter Untergrund)
		4 - 5 m^2 / kg (für Böden)

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

Chemikalienfestigkeit
- sehr gut gegenüber verdünnten Säuren und Laugen, Haushaltchemikalien, Mineralöle, Lösungsmittel, Reinigungsmittel usw.
- Aggressive Reiniger in Kombination mit maschineller Reinigung (z.B. Reinigungsmaschinen mit groben Borsten) können zur Beschädigung (Kratzer, mattstellen) der Oberfläche führen.

Prüfatteste
- entspricht **DIN 53160 1 / 2** (Speichel- und Schweissbeständigkeit)
- entspricht **DIN EN 71-3** (Sicherheit für Kinderspielzeuge; schwermetallfrei)

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation spritzen, rollen und streichen (nur kleinere Flächen)

Vorbehandlung Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und rostfrei sein.

Eisen, Stahl, Aluminium, Zink (aussen): immer mit RUCOPLAST 2K-Grundierung oder AQUAPLAST 2K-EP-Grund wv grundieren
Auf verzinkten Flächen (v.a. stehende Nässe) ist eine Schichtdicke von mindestens 80 Mikron einzuhalten (2 Grundanstriche!).
Im Innenbereich können Metallflächen auch mit RUCO-Universalprimer oder MAGISTRATOR Hydroprimer wv grundiert werden!
Zincor (Türzargen / innen): direkt mit WATERPUR 8000

Holzwerkstoffe (MDF): ATAPUR 2K-Spritzfüller, RUCOPUR-Reaktionsfüller

Harte Kunststoffe, Altanstriche: RUCOPLAST 2K-Grundierung oder AQUAPLAST 2K-EP-Grund wv, MAGISTRATOR HYDROPRIMER wv etc.
Im Innenbereich sind auf vielen Untergründen Direktlackierungen möglich; Vorversuche durchführen!

Zementböden (sandend, stark saugend, noch nicht völlig ausgehärtet): mit WATERPUR 2K-Einlassgrund farblos einlassen

Mischverhältnis 4 : 1 mit PU-Härter 80 wv (Gewichtsteile)

Topfzeit ca. 2,5 Std. (bei 20°C)

Verdünnung nur mit Wasser
Spritzen: 5 - 15 % (je nach Spritzverfahren)
Streichen/Rollen: wenn nötig 1 - 2% Verzögerer (Propylenglykol)

Abtönung nur mit RUCOTREND Aqua-Mischpasten (bis ca. 3%)

Verarbeitungshinweise nicht bei Temperaturen unter 10°C und rel. LF über 80% verarbeiten

Anstrichentfernung RUCO Abbeizer Forte

Gerätereinigung sofort nach Gebrauch mit Wasser und Pinsel- und Rollenreiniger

Sicherheitsdaten

	WATERPUR 8000 2K-Emaillack	Härter PU 80 wv
Gefahrensymbol	keine	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt
RID/ADR-Klassifikation	frei	frei
Entsorgungscode	08 01 12	08 01 11 S
VOC - Gehalt (CH)	~3.6%	~9.7%
Decopaint:	Aj 140 g/l VOC max. 90 g/L	

Dieses Merkblatt dient nur als Hinweis und unverbindliche Beratung. Die Verarbeitung muss den entsprechenden Verhältnissen angepasst werden. Änderungen bleiben vorbehalten. In Spezialfällen empfehlen wir, unseren technischen Dienst anzufragen.