

ANTISTAIN AQUA 5300-22

Grundierung

ANTISTAIN AQUA 5300-22 ist eine 2-komponentige wasserverdünnbare Grundierung für Holz im Außenbereich, sowie Fenster und Türen.

ANTISTAIN AQUA 5300-22 minimiert Vergilbungen an Astknoten und bei Nadelhölzern mit hohem Kernholz-Anteil und kann als Grundierung auf Lärchenholz eingesetzt werden.



TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich	Außentüren, Fenster	
Empfohlenes Substrat	Weichholz	
Festkörpergehalt	Ca. 30 Gew.-%	
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 27 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.	
Theoretischer Verbrauch	SPRITZAUFTRAGUNG	FLUT- / TAUCHVERFAHREN
	5-7 m ² /l	10-13 m ² /l
Farbtöne	Farblos.	
Härter	Komp. B: HARDENER 7531-20	
Mischungsverhältnis (A:B)	1,5:1 Volumenteil / Volumenteile	
Topfzeit	SPRITZAUFTRAGUNG: 4 Stunden. Nach Zugabe von Komp. B kann das Produkt bis zu 5% Wasser zugesetzt werden, um die Topfzeit bei Bedarf um weitere 4 Stunden zu verlängern. FLUT- / TAUCHVERFAHREN: Bei Auftragung durch Flutverfahren ist es wichtig die untenstehenden Richtlinien einzuhalten. a. Es kann nach dem Auffüllen der Flutanlage mit Flüssigkeit nur für 5 Tage gefahren werden. Am Tag 5 muss die Flutanlage entleert, gereinigt und das überschüssige Material muss entsorgt werden. b. Bei Produktionsstopp innerhalb dieser 5 -tägigen Produktionsperiode kann die Flüssigkeit für maximal 3 Tage in die Anlage bleiben. Werden diese 3 Tage überschritten muss die Anlage entleert, gereinigt und das überschüssige Material entsorgt werden.	

Verdünner

FLUT- / TAUCHVERFAHREN: Nach Zugabe von Komp. B wird das Produkt mit Wasser auf eine Viskosität von 13-14 s in DIN Cup 4. Die Flüssigkeit wird laufend mit Wasser und Entschäumer nachjustiert.

Lagerung

Bei Temperaturen von +5 °C - +30 °C lagern. Die Haltbarkeit bei nicht geöffneten Gebinden: Siehe Verfallsdatum auf dem Etikett. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.

Gebinde

In vielen Verpackungsgrößen erhältlich.

GEBRAUCHSANWEISUNG**Oberflächenvorbereitung**

Das Holz muss frei von Holzstaub und Schmutz sein. Die Holzfeuchtigkeit darf bei Verarbeitung ca. 13%, höchstens aber 15% betragen.

Für Holzsubstrate, die die Haltbarkeitsklasse 3, EN 350:2016 nicht erfüllen, ist eine Vorbehandlung erforderlich. Teknos hat eine Reihe von Holzschutzmittel, welche die Anforderungen der EN 599-1 erfüllen. Bitte kontaktieren Sie Teknos für weitere Informationen.

Auftragsverfahren

Airless Spritzen, Tauchen, Fluten, Luftunterstütztes Airless-Spritzen

Auftragen

Düse	Druck	Formluft
Airless flach 0,28 mm	100-110 bar	
Luftunterstütztes Airless-Spritzen flach 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

Arbeitsbedingungen

Nach Zugabe von Komp. B muss das Material sorgfältig mit mechanischem Rührwerk aufgerührt werden und die Mischung ruht für 10 min., dann wird das Material wieder aufgerührt.

MISCHVERHÄLTNIS (A:B): 1,5:1 Volumenteil

MISCHVERHÄLTNIS (A:B): 1,5:1 Gewichtsteil

SPRITZAUFTRAGUNG: Nassfilmstärke 150-200 µm

FLUT- / TAUCHVERFAHREN: Nassfilmstärke 75-100 µm

Minimumprodukttemperatur bei Verarbeitung: +18 °C.

Das Produkt ist temperaturempfindlich, was die Viskosität beeinflusst.

Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: +18 °C - +22 °C.

Optimale relative Luftfeuchtigkeit: ca. 50%.

Trocknungszeit	+23 °C / 50% RH
- griffest / handtrocken	1-2 Stunden
- schleiftrocken / überlackierbar	3-4 Stunden* SPRITZAUFTRAGUNG 2-3 Stunden* FLUT- / TAUCHVERFAHREN
	*Da die Schichtdicke der aufgetragenen Schicht von größter Bedeutung für die Wirksamkeit des Produkts ist, darf die Oberfläche nicht zu stark abgeschliffen werden. Bei forcierter Trocknung in speziellen Trockenöfen lässt sich die Trockenzeit reduzieren. Die Trockenzeiten können je nach Holzart, Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Luftaustausch und Schichtdicke variieren.
Beschichtungssystem	Grundierte Teile müssen vor Bewitterung immer mit einem Schlussanstrich endbeschichtet werden.
Reinigung	Wasser.

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.