# Wasser hart!

Hesse Lignal COATINGS

## Hervorragende chemische und mechanische Beständigkeiten – HYDRO TOP-SIEGEL.

- > universell einsetzbar
- > creme- und schweißbeständig
- > schwerentflammbar nach DIN 4102 B1
- > exzellente Transparenz
- > Lösemittelanteil < 3%

## Produktbeschreibung

Einkomponenten HYDRO-Acrylat-PU Schichtlack, wasserverdünnbar, farblos, universell einsetzbar, gut schleifbar, Lösemittelgehalt < 3% und lichtecht, PVC-fest, creme- und schweißbeständig. Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren für offen- bis geschlossenporige Aufbauten mit sehr guten Beständigkeiten gegen chemische und mechanische Beanspruchungen. Produkt kann auf gebleichten Hölzern eingesetzt werden. Phthalatweichmacherfrei, deshalb auch zur Lackierung von Kinderspielzeug geeignet.

## Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau und zur Möbelbeschichtung, für Treppen und Handläufe auf verschiedensten Holzarten. Auch zur Ablackierung farbiger HYDRO Flächen geeignet.

## Verarbeitungshinweise

Zwei- bis dreischichtiger Auftrag mit 80 - 120 g/m² auf geeigneten Untergründen. Maximale gesamte Nassfilmmenge: 360 g/m².
Untergrundbehandlung: Abgestufter Rohholzschliff Korn 120 - 180 / Entstaubung. Zwischenschliff Korn 280 - 320 / Entstaubung. Die Qualität des Holzschliffes ist ausschlaggebend für die Endfläche. Beim Einsatz auf grobporigen Hölzern verbessert die Zugabe von bis zu 5 % HYDRO Optimizer HZ 70 die Porenbenetzung und das Porenbild.

## Trocknung

Abhängig von Auftragsmenge, Lack- und Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Applikationsverfahren und Trägermaterial.
Forcierte Trocknung möglich. Glättbarkeit: 2 - 3 h / 20 °C, Stapelbarkeit:> 16 h / 20 °C, Überlackierbarkeit: nach gutem Anschliff mit sich selbst möglich.

## Zusatz-Info

| | |
|---|---|
| Gebindegrößen | 5/25 l |
| Ergiebigkeit je Liter | 6 - 8 m² |
| Verdünner | $H_2O$ max. 5 % |
| HYDRO Optimizer | HZ 70 max. 3 % |
| HYDRO Umnetzer | HV 6904 |
| HYDRO Reiniger | HV 6917 |

## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Lieferform: | flüssige Form |
| Farbton: | farblos |
| Lieferviskosität: | 72 - 88 s / DIN 4 mm / 20 °C |
| Nichtflüchtiger Anteil: | 33 - 34 % je nach Glanzgrad |
| Dichte: | 1,04 - 1,05 kg/l bei 20 °C |
| Lagerstabilität: | 26 Wochen im verschlossenen Originalgebinde |
| Lagertemperatur: | 10 - 30 °C |

Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten!

## Applikationsverfahren

Spritzverfahren:

Druckluftspritzen (Becher)

| | |
|---|---|
| Düsengröße: | 1,5 - 1,8 mm |
| Spritzdruck: | 3 - 4 bar |

Airless mit Luftunterstützung

| | |
|---|---|
| Düsengröße: | 0,23 - 0,33 mm |
| Spritzdruck: | 60 - 100 bar |
| Zerstäuberdruck: | 1,5 - 2,5 bar |

Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen. Für die Entfernung angetrockneter Lackreste den HYDRO Reiniger HV 6917 verwenden.

## Bestellhinweise

| | | |
|---|---|---|
| matt | HE 65092 | 08-12 Gloss/125 µm |
| matt | HE 65093 | 13-17 Gloss/125 µm |
| seidenmatt | HE 65094 | 18-22 Gloss/125 µm |
| seidenmatt | HE 65096 | 28-32 Gloss/125 µm |
| seidenglänzend | HE 65097 | 42-46 Gloss/125 µm |

Hesse-QS

Rezeptur frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Formaldehyd, Phthalatweichmachern, CMR-Stoffen, Kat. 1 + 2, flüchtigen halogenorganischen Verbindungen nMP erfüllt
DIN EN 71-3:2017-10 (Sicherheit von Kinderspielzeug)
DIN 68861, Teil, 1c und DIN 53160 Teil 1 und Teil 2 (Beständigkeit gegen Speichel- und Schweißsimulanz): Keine Verfärbung (Stufe 5) Creme- und Schweißbeständigkeit, PVC-fest

Schwerentflammbar nach DIN 4102 B1 auf schwerentflammbarem Trägermaterial.
Die stofflichen Anforderungen der RAL UZ 12a (Version 5) - Emissions- und schadstoffarme Lacke - werden erfüllt.
Die DGNB-Kriterien der Qualitätsstufe 4 für Beschichtungen auf nicht mineralischen Untergründen werden eingehalten.

Hesse Lignal COATINGS

Hesse GmbH & Co. KG
Warendorfer Str. 21
59075 Hamm – Germany

Tel.: + 49 2381 96300
Fax: + 49 2381 963849
E-mail: info@hesse-lignal.de



Stand: Mai 2018 | Bestellnummer: XFHT