

Technisches Merkblatt

Ponal Promelt Fit HK440

ENTSPRICHT
HKP25 (PATRONE)
KS217-QUALITÄT (GRANULAT)

I. Werkstoff

Art des Werkstoffes:

EVA-Schmelzklebstoff für die Kantenanleimung
Patrone für HolzHer-Kantenanleimmaschine

Verwendungszweck:

- Kantenanleimung in HolzHer®-Patronenanlagen ab 10 m/ min Vorschub
- Kantenanleimung (Granulat) ab 12 m/ min Vorschub

- Kantenmaterial: Massivholz, Furnier, Melamin, Polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*
- Besonders geeignet für Massivholz

* Eignung hängt von speziellen Eigenschaften des Kantenmaterials und dessen Primerung ab.

Verpackungsgröße:

Karton à 15 kg (45 Patronen)
Sack à 25 kg (Granulat)

Versandeinheiten:

PPATN = 1 Karton Patr. Natur
PPATW = 1 Karton Patr. Weiß
PFITN = 1 Sack (Granulat Natur)
PFITW = 1 Sack (Granulat Weiß)

II. Besondere Eigenschaften

- Universell einsetzbarer Schmelzklebstoff
- Patronen schnell aufschmelzend
- Sehr gute Benetzung
- Ergibt dichte Fugen
- Gut geeignet für mehrfaches Aufheizen
- Temperaturstabil
- Überfurnierbar
- Keine Verfärbung, keine Verkokung

Technische Daten**Erweichungspunkt (Ring & Kugel):**

ca. 108°C

Viskosität (Brookfield):

- Patronen:
ca. 60 000 mPas / 200°C
- Granulat:
ca. 100.000 mPas / 180°C
ca. 58.000 mPas / 200°C

Wärmestandfestigkeit:

ca. 90°C
geprüft mit 0,6 mm Eichefurnier nach Henkel-Prüfmethode im aufsteigenden Wärmetest

Material- und Raumtemperatur:

mindestens 18°C

Holzfeuchte:

8-12 %

Aufheizzeit (Patrone):

2 - 4 Minuten

Verarbeitungstemperatur:

Patrone
-in der Auftragsdüse: 200-220°C
Granulat
-im Schmelzbehälter: 180°-200°C
-an der Auftragswalze: 190°-200°C

Bei besonders langen und starken Werkstücken sollte im oberen Temperaturbereich gefahren werden. Der Anpressdruck muss so stark sein, dass die heißen Klebstoffraupen verdrückt werden und ein möglichst gleichmäßiger Film entsteht.

Möglichst nur gerade Kanten verwenden, keine stark geschüsselten. Wenn Massivholzleisten geringe Durchbiegung aufweisen, hohle Seite zur Trägerplatte.

Bei schwer verleimbaren Kantenmaterialien kann ein Haftvermittler die Haftung verbessern.

III. Besondere Hinweise

Sicherheitshinweis:

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe z. B. durch geeignete Absaugung zu treffen.

Lagerung:

Mindestens 1 Jahr bei kühler und trockener Lagerung.

Entsorgung:

Produktreste als Sonderabfall entsorgen oder zur kommunalen Sammelstelle geben.
Abfallschlüssel für Entsorgungsauftrag auf Anfrage.
Gehärtetes Produkt: Hausmüll/ hausmüllähnlicher Gewerbeabfall.
Gebinde nur restentleert zur Wiederverwertung geben.

Telefon-Beratung:

0211/797-6700

Internet:

www.ponal.de

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt.



Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel KGaA - Konsumentenklebstoffe Deutschland - 40191 Düsseldorf