RUCO
LACKE UND FARBEN

Technisches Merkblatt

Rupf & Co. AG
Lack- und Farbenfabrik
CH - 8152 Glattbrugg
Tel. +41 (0)44 809 69 69 / info@ruco.ch
Fax +41 (0)44 809 69 99 / www.ruco.ch

Ausgabe: März 2020

KH-EISENGLIMMERFARBE

(auf Ölkunstharzbasis / gut streichfähig)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung

Hochwetterbeständige, strapazierfähige Eisenglimmerfarbe (Schuppenpanzer) für langlebige, chemikalienfeste Rostschutz-Deckanstriche.
Bindemittelbasis: spez. Langölalkyd
Pigmentbasis: Eisenglimmer (lamellares krist. Eisenoxid) + Aluminiumbronce + Buntpigmente

Eigenschaften

- sehr gute Wetterbeständigkeit und hervorragende Korrosionsschutzwirkung infolge des hohen Eisenglimmeranteils
- gute Farbtonbeständigkeit; schöner "Glimmereffekt"
- stoss- und schlagfest; zähelastisch (hoher Ölanteil)
- gute Resistenz gegen aggressive Umwelteinflüsse
- keine Läufer- und Gardinenbildung; gut verlaufend

Anwendung

Als hochwitterungsfeste, dauerhafte Korrosionsschutzdeckfarbe im Stahlbau, Industrie- und Baumalerbereich (Brücken, Leitungsmasten, Tankanlagen, Wasserkraftrohre, Blechdächer, Hydranten etc.).
Für extrem beständige, hoch kratz- und abriebfeste Beschichtungen muss die RUCOPUR 2K-Eisenglimmerfarbe oder HYDRUPUR 2K-Eisenglimmer wasserverdünnbar verwendet werden.
Untergründe: Eisen und Stahl (rostschutzgrundiert)

Lieferform

Farbtöne: gewöhnlich, spezial, anthrazit, armeegrün, hellgrün, ziegelbraun und stahlblau (Farbkarte Nr. 13 + 14)
Glanzgrad: schwach seidenglänzend
Konsistenz: streichfertig, thixotrop

Gebinde

Blechgebinde; 0.5 - 1 - 5 - 20 kg

Lagerung

In gut verschlossenen Originalgebinden bis 1 Jahr.

Technische Daten

Spez. Gewicht 1,80 g /ml

Festkörper 78 %

Trocknung staubtrocken nach 2 - 3 Std.; grifffest nach 1 Tag

Überarbeitbarkeit überstreich- und überspritzbar nach 1 Tag

Verbrauch

Schichtdickenausgiebigkeit: **ca. 150 g / m^2** (30 µm Trockenfilm)
Praktische Ausgiebigkeit: 4 - 5 m^2 / kg

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

Chemikalienfestigkeit
- gut gegen verdünnte Säuren, Benzin, Mineralöl, Haushaltchemikalien, aggressive Industrieluft und Abgase
- nicht beständig gegen starke Alkalien (verseifungsanfällig)

Hitzebeständigkeit hitzebeständig bis ca. 150°C

Wetterfestigkeit ausgezeichnet

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation streichen, rollen, spritzen

Vorbehandlung Der Untergrund muss sauber, trocken und entsprechend grundiert sein. Ein optimaler Rostschutz auf Eisen und Stahl wird mit Zinkstaubfarbe (Sandstrahlen unerlässlich) erreicht.

Verdünnung
Streichen und Rollen: Terpentinersatz
Spritzen: RUCO Kunstharz-Spritzverdünner V-16 (5 - 10 %) oder Nitro-/Universalverdünner V-13 (nur für hochziehfeste Untergründe)

Verarbeitungshinweise Nicht bei Temperaturen unter 10°C verarbeiten. Taupunktsabstand einhalten (auf Kondenswasser achten!)

Abtönen PINTASOL-Universalmischfarben oder RUCOTINT-Industriemischpasten (bis ca 5%), RUCOLAC KH-Glanzemaille (bis ca. 10%)

Anstrichaufbau

Geeignete Grundierungen:

Eisen und Stahl: Universalprimer, Allgrundprimer HS, MAGISTRATOR Hydroprimer wv, RUCOPLAST 2K-EP-Grundierung, AQUAPLAST EP-Grund wv, NOVEROX

Aluminium, Zink: RUCOPLAST 2K-Grundierung, Universalprimer, MAGISTRATOR Hydroprimer wv, AQUAPLAST 2K-EP-Grund wv

Deckanstrich: 2 mal RUCO-Eisenglimmerfarbe (70 - 100 µm trocken)

Anstrichentfernung RUCO-Abbeizer Forte (ckw-frei)

Geräteeinigung Terpentinersatz, Nitro-/Universalverdünner, Nitroreiniger

Sicherheitsdaten

Kennzeichnung s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett

RID/ADR-Klassifikation entfällt

VVS-Entsorgungscode 08 01 11

VOC - Gehalt ~15 %

Decopaint: Ad 300 g/l / VOC max. 270 g/l

Dieses Merkblatt dient nur als Hinweis und unverbindliche Beratung. Die Verarbeitung muss den entsprechenden Verhältnissen angepasst werden. Änderungen bleiben vorbehalten. In Spezialfällen empfehlen wir, unseren technischen Dienst anzufragen.